

EFFIZIENT UND NACHHALTIG MIT ORGANISCHEN FARBEN.

Mit den organischen Farben von Marabu setzen Sie auf Effizienz und Nachhaltigkeit im Verpackungsdruck: Die Härtung unserer Farben spart Zeit, Energie und CO₂.

BEDRUCKSTOFFE

- Glasflaschen
- Trinkgläser
- Flacons
- Plastikflaschen
- Plastikbecher
- Metallflaschen und -dosen
- u.v.m.



GRENZENLOSE DESIGNS MIT MARABU.



Mit einzigartigen Designs Emotionen schaffen: Die Effektmöglichkeiten mit Marabu Farben im Direktdruck auf Verpackungen sind grenzenlos. Heben Sie Ihre Produkte mit maßgeschneidertem Sieb-, Tampon- und Digitaldruck hervor.

EFFEKTMÖGLICHKEITEN

- Helle und glänzende Farben
- Hochdeckende Farben
- Feine Linien mit hoher Kantenschärfe
- Kombination verschiedenster Farben
- Fotorealistische Motive
- Metallische Farben wie Silber und Gold
- Hotstamping
- Drucklacke für haptische Effekte
- Individualisierung
- Mattlacke

UNSERE INNOVATIONEN IM DIREKTDRUCK AUF GLAS.



Ultra Glass LEDGF

Das Siebdruckfarbsystem Ultra Glass LEDGF eignet sich hervorragend für den Direktdruck auf Trinkgläsern und Flaschen. Es wird ohne die gesundheitsschädlichen Stoffe BPA, BPS und Bariumsulfat hergestellt. Die Ultra Glass LEDGF erzielt extrem homogene und hochglänzende Oberflächen.

★ IHRE VORTEILE

- Rezeptur ohne Bisphenol A (BPA) und Bisphenol S (BPS)
- Rezeptur ohne Bariumsulfat
- Nachhaltig und energiesparend durch UV- oder LED-Härtung
- Extrem homogene und hochglänzende Oberflächen
- Druckergebnisse mit hervorragender Beständigkeit



Ultra Jet DUV-CP

Die UV-härtende Ultra Jet DUV-CP ist ideal für den digitalen Direktdruck auf Trinkgläsern und Flaschen. Sie setzt neue Maßstäbe im Digitaldruck u.a. durch hohe Konturschärfe, überdurchschnittliche Farbstärke und den Wegfall von Pining-Einstellungen.

★ IHRE VORTEILE

- Doppelte Druckgeschwindigkeit, halber Tintenverbrauch im Vergleich zu Standardfarben
- Erhöhte Konturschärfe
- Überdurchschnittliche Farbstärke
- Reduzierte Rüstkosten durch Wegfall der Pining-Einstellungen
- Frei von BPA, Barium, TPO & Schwermetallen



Ultra Glass LEDGF NEU

- LED-härtende Siebdruckfarbe
- Frei von BPA, BPS und Bariumsulfat
- Erzielt besonders homogene und hochglänzende Farbtöne



Ultra Jet DUV-CP NEU

- UV-härtende Digitaldruckfarbe für den Direktdruck auf Hohlkörpern
- Hohe Farbintensität
- Erhöhte Konturschärfe



Ultra Glass UVGL

- UV-härtende Siebdruckfarbe für Glas
- Große Auswahl an Farbtönen
- Herausragende Designs mit Effektfarben



Tampa® Glass TPGL

- Tampondruckfarbe für Glas
- Glänzend und schnell trocknend
- Verschiedenste Effekte, z.B. metallische Farben



Ultra Jet DUV-C

- UV-härtende Digitaldruckfarbe für den Direktdruck auf Hohlkörpern
- Ideal für industriellen Single-Pass Druck
- Exzellente Haftung mit Primer P4 + P5



Mara® Shape DUV-HBV

- Exzellente Nachbildung von Glasstrukturen
- Hoher Schichtaufbau
- Digitaldrucklack kombinierbar mit Marabu Farbsystemen



MARABU DRUCKFARBEN WELTWEIT.

Marabu Druckfarben sind global im Einsatz - mit 16 Standorten und Vertriebspartnern in über 80 Ländern. Marabu ist ein weltweit führender Hersteller von Sieb-, Tampon- und Digitaldruckfarben mit Sitz in der Nähe von Stuttgart, Deutschland. Die Innovationsgeschichte des Unternehmens reicht bis ins Jahr 1859 zurück und umfasst zahlreiche innovative Lösungen für industrielle und grafische Anwendungen.



● Firmenzentrale
● Standorte
● Distributionspartner



MARABU IST SERVICEPARTNER:

- Eigene Entwicklung
- Technischer Außendienst
- Technische Hotline
- Hauseigene Anwendungstechnik
- Farbmischservice
- Langjährige Expertise im Verpackungsdruck und in der Produktion von UV und LED Farben



DARUM MARABU:

- Premium Qualität
- Made in Germany
- Entwicklung in eigenen Laboren
- Konsequentes Qualitätsmanagement
- Strengste Qualitätskontrollen
- Weltweite Markenbekanntheit
- Führender Hersteller sicherer Druckfarben



Marabu
INKS AND COATINGS
SCREEN · DIGITAL · PAD



Marabu GmbH & Co. KG
Asperger Straße 4
71732 Tamm · Germany
www.marabu-inks.com



GRENZENLOSE DESIGNS IM VERPACKUNGSDRUCK.

Marabu